

# 日本トライボロジー学会 第3種研究会「エコマシニングとトライボロジー」 第12回 研究会 開催案内

日時：平成18年6月22日(木)

場所：名古屋工業大学 3号館2階 機械科会議室

〒466-8555 名古屋市昭和区御器所町

交通案内：[http://www.nitech.ac.jp/gene\\_inf/g20/g20\\_020/g20\\_020z.html](http://www.nitech.ac.jp/gene_inf/g20/g20_020/g20_020z.html)

学内案内：[http://www.nitech.ac.jp/gene\\_inf/g20/g20\\_030/g20\\_030z.html](http://www.nitech.ac.jp/gene_inf/g20/g20_030/g20_030z.html)

スケジュール：

13:30~13:35 主査挨拶

13:35~13:40 17年度活動報告および18年度活動案

13:40~14:40 エコマシニング基礎講座(第1回)

「切削油剤の基礎」

香川大学 若林利明 教授

エコマシニング研究・開発で必要となる基礎知識(油剤, 加工メカニズム, トライボロジー, 材料, 環境行政など)について, 第一人者に講義していただく企画です。第1回は企業, 大学の両方で切削油剤の研究・開発に携わってきた香川大学の若林先生に「切削油剤」について講義して頂きます。

14:40~15:40 話題提供1

「微細結晶ダイヤモンドコーティング切削工具の開発」

オーエスジー(株) 村上良彦 氏

従来のダイヤモンドコーティング工具はダイヤモンド結晶粒が粗いため仕上げ加工に適用できなかった。今回ダイヤモンド結晶が1 $\mu$ m以下の微細結晶の開発に成功し, 種々の工具に適用して好結果を得た。特に高シリコンアルミニウムのドライ, セミドライ切削での効果が大きかった。

15:40~16:00 コーヒーブレイク

16:00~17:00 話題提供2

「エコ&クリーン加工」

名古屋工業大学 中村 隆 教授

切削加工における切り屑を加工域周辺に撒き散らすのを止め, 加工工具の中に吸引回収することで, 工作機械加工域には一切切り屑が存在しないクリーンな環境を作り出すことを目的とした「エコ&クリーン加工」のコンセプト, 波及効果, 研究ストラテジについて述べ, そのための予備試験である切り屑吸引エンドミル加工について概説する。

17:30~ 技術交流会

恒例の技術交流会(会費制)を場所を代えて開催します。お気軽に参加ください。出欠は当日受付にて伺います。

資料等の準備がございますので6月16日までに, 下記まで電子メールにて出欠をお知らせください。

名古屋工業大学 中村・糸魚川研究室 土方そのみ

[hijikata@tribo.mech.nitech.ac.jp](mailto:hijikata@tribo.mech.nitech.ac.jp)

TEL 052-735-5356