

日本トライボロジー学会 第3種研究会「エコマシニングとトライボロジー」 第18回 研究会 開催案内

注意：参加の申し込みは2ページ目をご参照ください。すでに申し込みをメールで連絡いただいてもお手数ですが、宿泊の申し込みもございますので、ご覧いただき再度連絡(5/16 必着)をお願いします。

日時：平成20年5月21日(水)～22日(木)

場所：研究会 広島ガーデンパレス 2F 白鳥の間

広島市東区光町 1-15, TEL082-262-1122 (<http://www.hotelgp-hiroshima.com/access/>)

技術交流会

見学会 (株)日本製鋼所広島製作所

スケジュール：

21日

13:20～13:25 主査挨拶

13:25～14:25 話題提供1

「MQL対応工作機械の研究」

ホーコス(株) 榎山 正 氏

MQL加工は黎明期を脱し普及期に移行しつつある。マシニングセンタを主とした自動化ラインに本格的にMQLを適用するために必要となる、切削液供給方法、切りくず処理方法、ミスト可視化方法について述べる。また、鋼のドリル加工における、切削液の供給方法の違いによる加工穴の特徴を詳しく調べた結果を報告する。

14:25～15:25 話題提供2

「エンドミル加工における工具刃先内部温度の測定」

鳥取大学 佐藤 昌彦 氏

超硬チップを用いたエンドミル加工において、工具すくい面直下0.1～0.5mmにおける工具刃先内部の温度変化を、2本の光ファイバと2つの赤外線検出素子を用いた熱放射温度計により測定した。アップカットとダウンカットにおいて、1回の切削ごとの刃先内部の加熱冷却特性を求めている。また、工具内部深さ方向の温度勾配を求めている。さらに、測定結果を、瞬間点熱源による刃先温度の解析結果と比較している。

15:25～15:55 コーヒーブ레이크

15:55～16:55 話題提供3

「歯のミスト研削加工」

広島大学 関谷 克彦 氏

歯科治療では注水しながら患部を削り取る治療が行われているが、高齢者における水の誤飲事故や、歯科医師が施術部を視認できないという問題があった。しかし乾式研削では研削熱によって歯髄温度が容易に上昇する。本研究ではミスト状の水を適量供給することにより、視認性の確保、切り屑の飛沫防止、研削熱の除去が可能であることを示す。

18:00～ 技術交流会

22日

9:00 広島駅出発 移動

9:30～11:30 見学会 (株)日本製鋼所広島製作所

切削加工現場(射出成形機用部品の加工等)の見学

参加の申し込みについて

本案内が添付されていたメールに同包されていた申込書(エクセルファイル regist.xls)に必要な事項を記入して、下記まで送付してください。送付の際にファイル名を[regist.xls]から[糸魚川.xls]などと氏名に変更していただけますようお願いいたします。

研究会：

参加希望者は申込書の交流会欄に○を記入してください。

技術交流会：

広島駅周辺の広島料理店にて開催します。参加費¥6,000
参加希望者は申込書の交流会欄に○を記入してください。

見学会：

広島駅から移動にかかる費用は各人をお願いいたします。
参加希望者は申込書の見学会欄に○を記入してください。

宿泊について：

広島ガーデンパレス：4～5名で和室を利用(朝食付) ¥7,000
宿泊希望者は申込書の宿泊欄に○を記入してください。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	第18回エコマシニング研究会申し込み書									
2		氏名	所属	電話	緊急連絡先	研究会	技術交流会	見学会	宿泊	備考, 連絡事項
3	記入例	糸魚川 文広	名古屋工業大学	052-735-5356	090-1563-5804	○	○	○	○	
4	記入欄									
5	記入欄									
6	記入欄									
7										
8										
9										
10										

参加申込書送付先

名古屋工業大学 中村・糸魚川研究室 土方そのみ
hijikata.sonomi@nitech.ac.jp
TEL 052-735-5356